



**CATÁLOGO DE  
ACABADOS**  
CATÁLOGO DE  
ACABAMENTOS

[www.lupatomeccanica.com](http://www.lupatomeccanica.com)

A horizontal graphic element consisting of three parallel lines of equal length, colored green, white, and red from left to right, representing the Italian flag.

## QUIÉNES SOMOS APRESENTAÇÃO



Lupato Meccanica Srl nació en 1989 en Italia tras la invención de la abujardadora, y hoy en día es la empresa de referencia en el diseño y la fabricación de máquinas y herramientas para acabados rugosos en piedra.

La evolución de las herramientas y de los procesos de producción siempre ha ido acompañada de un conocimiento de las necesidades de los usuarios, que, al cambiar con el tiempo, han impulsado a Lupato Meccanica a desarrollar nuevas herramientas y nuevos acabados.

De esta manera, ha sido posible crear numerosos acabados que se pueden aplicar hoy a cualquier material con las sencillas tecnologías de las que dispone el marmolista.

Las herramientas de Lupato están disponibles en cualquier lugar gracias a una red comercial que abarca todo el territorio mundial, formada por agentes especializados y preparados para recomendar el producto ideal.

A Lupato Meccanica Srl foi fundada em 1989 na Itália após a invenção da primeira máquina de bujardar rotativa e atualmente é a empresa de referência na conceção e fabrico de máquinas e ferramentas para acabamentos rugosos em pedra.

A evolução das ferramentas e dos processos de produção sempre esteve ligado ao conhecimento das necessidades do utilizador, que evoluíram, levando a Lupato Meccanica a desenvolver novas ferramentas e novos acabamentos.

Nasceram assim numerosos tipos de acabamentos que hoje se podem obter em qualquer material com as tecnologias simples à disposição do trabalhador do mármore.

As ferramentas Lupato estão disponíveis em qualquer lugar graças à rede comercial internacional, formada por agentes especializados que podem recomendar o produto certo.



**Escanea los códigos QR de las herramientas para obtener más información. Digitalize o código QR das ferramentas para obter mais informações.**

## ÍNDICE ÍNDICE

### MÁRMOL/PIEDRA CALIZA MÁRMORE/CALCÁRIO

Se hace referencia a los mármoles y piedras compuestas única o principalmente por carbonato de calcio, con un residuo insoluble en HCl inferior al 10 %, dureza de Mohs de 3 a 5 y/o resistencia al desgaste de entre 0,4 y 0,7.

Entendem-se os mármoles e as pedras compostos apenas ou principalmente por carbonato de cálcio, com um residuo insolúvel em HCl inferior a 10%, dureza de Mohs de 3 a 5 e/ou resistência ao desgaste de 0,4 a 0,7.

<b>ÁNGULO GRUESO</b> .....	<b>05</b>
ESPONTEIRADO GROSSO	
<b>ÁNGULO MEDIO</b> .....	<b>06</b>
ESPONTEIRADO MÉDIO	
<b>APICONADO</b> .....	<b>07</b>
PICOTADO	
<b>ABUJARDADO</b> .....	<b>08</b>
BUJARDADO	
<b>ARENADO</b> .....	<b>09</b>
AREADO	
<b>BANDA ABUJARDADA</b> .....	<b>10</b>
FAIXA BUJARDADA	
<b>BANDA ARENADA</b> .....	<b>11</b>
FAIXA AREADA	
<b>RAYADO</b> .....	<b>12</b>
RISCADO	
<b>OLAS</b> .....	<b>13</b>
ONDAS	
<b>PEINADO</b> .....	<b>14</b>
PENTEADO	
<b>RAYADO</b> .....	<b>15</b>
ROLADO	
<b>ÁNGULO EN LÍNEA</b> .....	<b>16</b>
ESPONTEIRADO EM LINHA	
<b>ANTI DESLIZANTE ABUJARDADO</b> .....	<b>17</b>
ANTIDERRAPANTE BUJARDADO	
<b>ANTI DESLIZANTE ARENADO</b> .....	<b>18</b>
ANTIDERRAPANTE AREADO	
<b>ANTI DESLIZANTE RAYADO</b> .....	<b>19</b>
ANTIDERRAPANTE RISCADO	
<b>ANTI DESLIZANTE PEINADO</b> .....	<b>20</b>
ANTIDERRAPANTE PENTEADO	
<b>CANTO REDONDO ABUJARDADO</b> .....	<b>21</b>
ARESTA BOLEADA BUJARDADA	

### GRANITO/ARENISCA GRANITO/ARENITO

Se hace referencia a los granitos y piedras compuestas principalmente por silicio, con un residuo insoluble en HCl superior al 10 %, dureza de Mohs superior a 5 y/o resistencia al desgaste superior a 0,7.

Entendem-se os granitos e as pedras compostos principalmente por silício, com um residuo insolúvel em HCl superior a 10%, dureza de Mohs superior a 5 e/ou resistência ao desgaste superior a 0,7.

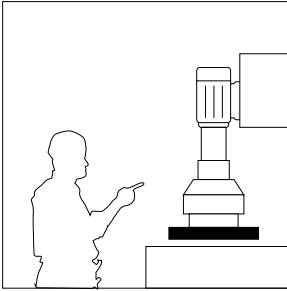
<b>APICONADO</b> .....	<b>22</b>
PICOTADO	
<b>ABUJARDADO</b> .....	<b>23</b>
BUJARDADO	
<b>ARENADO</b> .....	<b>24</b>
AREADO	
<b>RAYADO</b> .....	<b>25</b>
RISCADO	
<b>OLAS</b> .....	<b>26</b>
ONDAS	
<b>PEINADO</b> .....	<b>27</b>
PENTEADO	
<b>RAYADO</b> .....	<b>28</b>
ROLADO	
<b>ANTI DESLIZANTE ABUJARDADO</b> .....	<b>29</b>
ANTIDERRAPANTE BUJARDADO	
<b>ANTI DESLIZANTE ARENADO</b> .....	<b>30</b>
ANTIDERRAPANTE AREADO	
<b>ANTI DESLIZANTE RAYADO</b> .....	<b>31</b>
ANTIDERRAPANTE RISCADO	
<b>ANTI DESLIZANTE PEINADO</b> .....	<b>32</b>
ANTIDERRAPANTE PENTEADO	
<b>ANTI DESLIZANTE ABUJARDADO EN LÍNEA</b> .....	<b>33</b>
ANTIDERRAPANTE BUJARDADO EM LINHA	
<b>ANTI DESLIZANTE ESTRIADO</b> .....	<b>34</b>
ANTIDERRAPANTE ESTRIADO	
<b>CANTO REDONDO ABUJARDADO</b> .....	<b>35</b>
ARESTA BOLEADA BUJARDADA	

<b>SELECCIÓN DE HERRAMIENTA</b> .....	<b>36</b>
ESCOLHER A FERRAMENTA	



**TIPOS DE TRABAJOS**  
**TIPOS DE TRABALHOS**

**TRABAJO CON MÁQUINAS FIJAS**  
**TRABALHO COM MÁQUINAS FIJAS**



Se hace referencia a todas aquellas máquinas manuales o automáticas que se utilizan principalmente en un taller y que están equipadas con muelas de al menos  $\varnothing 250$  mm y discos de al menos  $\varnothing 400$  mm.

Este símbolo refere-se a todas as máquinas manuais ou automáticas, que são usadas principalmente em laboratório, e que estão equipadas com mós de polir com pelo menos  $\varnothing 250$  mm e discos com pelo menos  $\varnothing 400$  mm.

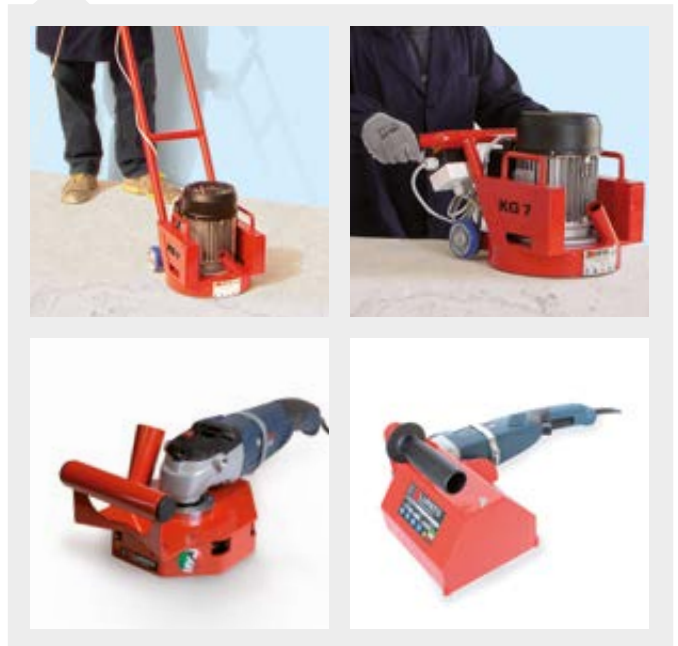


**TRABAJO CON MÁQUINAS PORTÁTILES**  
**TRABALHO COM MÁQUINAS PORTÁTEIS**



Se hace referencia a todas aquellas máquinas de pequeño tamaño para trabajos manuales que se pueden transportar fácilmente para utilizarlas tanto en el taller como en la obra y que están equipadas con herramientas de 230 mm de diámetro máximo.

Este símbolo refere-se a máquinas pequenas usadas para trabalhos manuais que podem ser facilmente transportadas para serem usadas num laboratório ou na obra, e que estão equipadas com ferramentas com um diámetro máximo de 230 mm.



**ÁNGULO GRUESO**  
**ESPONTEIRADO GROSSO**

ángulo grueso  
esponteirado grosso

ID.CRA1,3



Escala 1:1 / Escala 1:1



**TRABAJO CON MÁQUINAS FIJAS**  
**TRABALHO COM MÁQUINAS FIXAS**

■ **KINKI**



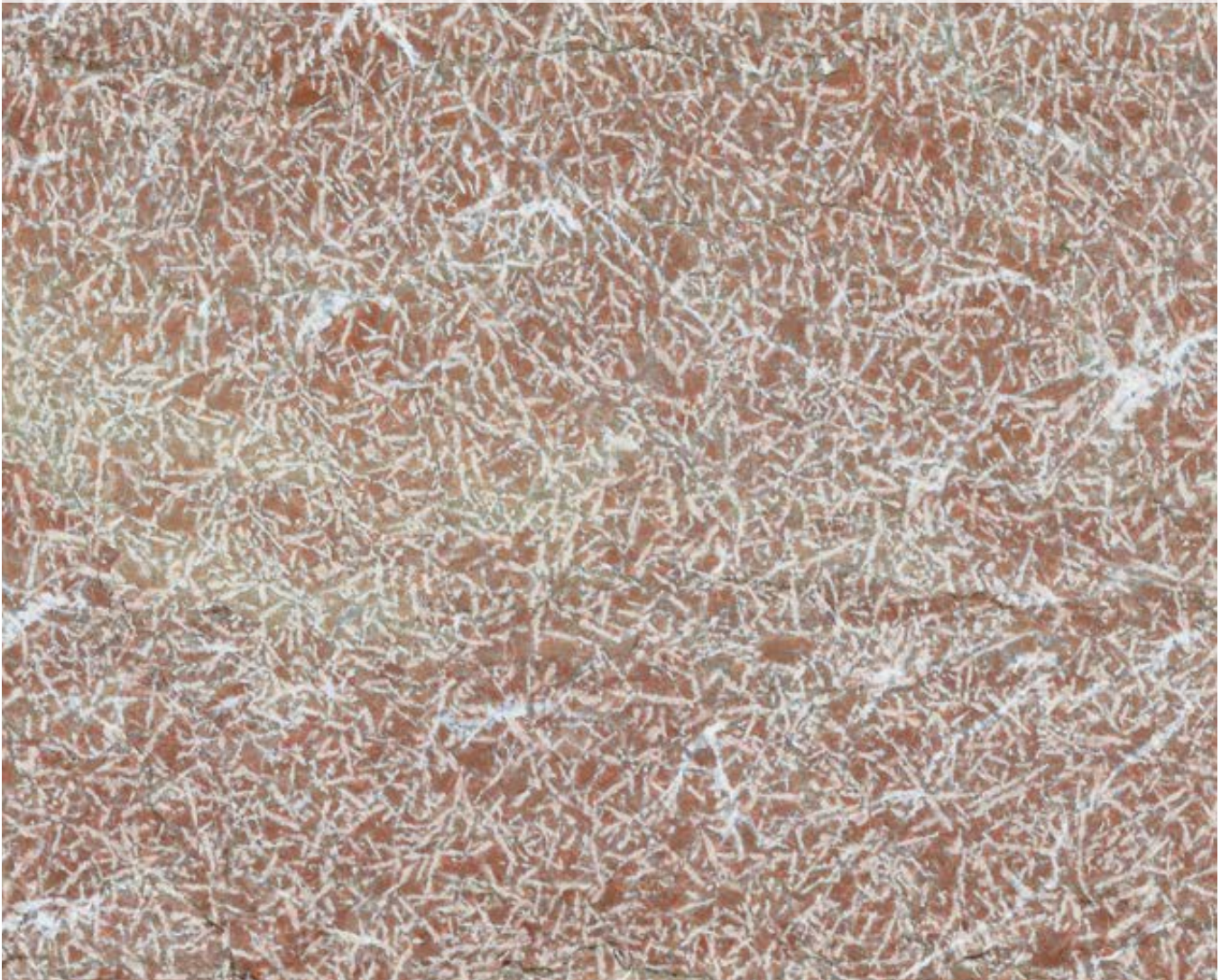


**ÁNGULO MEDIO**  
**ESPONTEIRADO MÉDIO**

Escala 1:1 / Escala 1:1

ângulo medio  
esponteirado médio

ID.CRA15



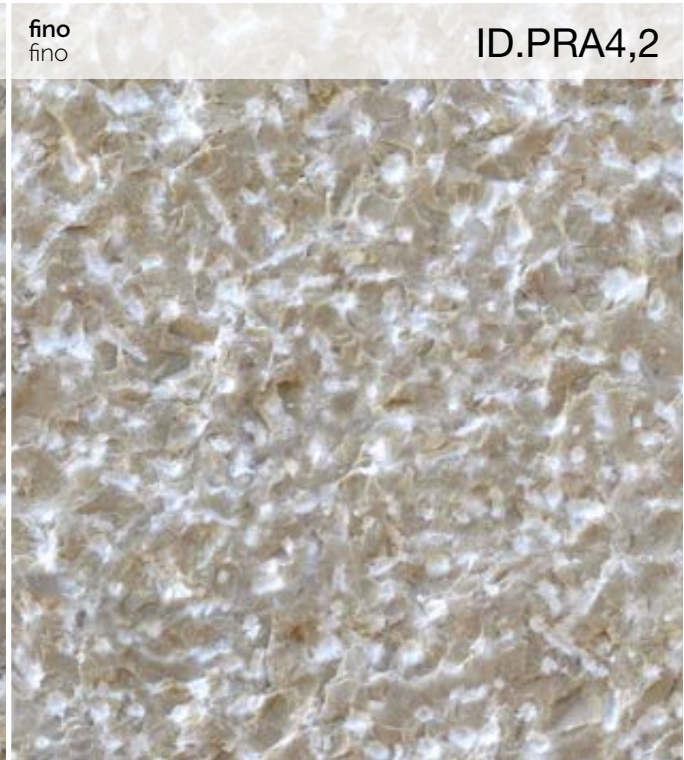
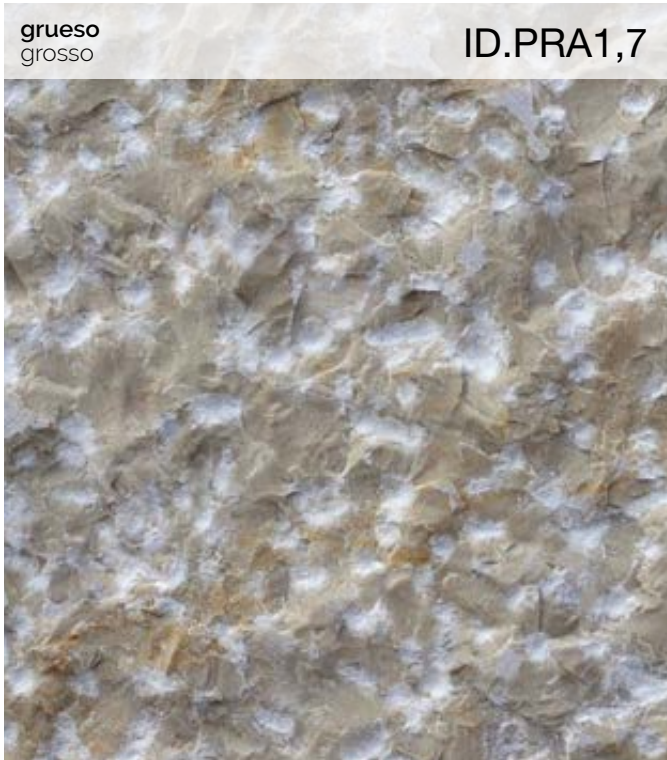
**TRABAJO CON MÁQUINAS FIJAS**  
**TRABALHO COM MÁQUINAS FIXAS**

**GIVRE**





**APICONADO  
PICADO**



Escala 1:1 / Escala 1:1



**TRABAJO CON MÁQUINAS FIJAS  
TRABALHO COM MÁQUINAS FIXAS**

**SPUNTY**



**FRANKROLL**



**TRABAJO CON MÁQUINAS PORTÁTILES (SOLO APICONADO FINO)  
TRABALHO COM MÁQUINAS PORTÁTEIS (SÓ PICADO FINO)**

**SUMO**



**VOR**



**ABUJARDADO**  
**BUJARDADO**

Escala 1:1 / Escala 1:1

grueso grosso	ID.PRA9	medio médio	ID.PRA14	fino fino	ID.PRA30



**TRABAJO CON MÁQUINAS FIJAS**  
**TRABALHO COM MÁQUINAS FIXAS**

**VARIA**

**FRANKROLL**



**TRABAJO CON MÁQUINAS PORTÁTILES**  
**TRABALHO COM MÁQUINAS PORTÁTEIS**

**STONA**

**TANGA 4**

**MICRA**

**VOR**





**ARENADO**  
**AREADO**



Escała 1:1 / Escala 1:1



**TRABAJO CON MÁQUINAS FIJAS**  
**TRABALHO COM MÁQUINAS FIXAS**

**ABRAX**



**FRANKROLL**



**TRABAJO CON MÁQUINAS PORTÁTILES**  
**TRABALHO COM MÁQUINAS PORTÁTEIS**

**STONA**



**TANGA 4**



**VOR**





**BANDA ABUJARDADA**  
**FAIXA BUJARDADA**

Escala 1:1 / Escala 1:1

ID.PRA11



**TRABAJO CON MÁQUINAS FIJAS**  
**TRABALHO COM MÁQUINAS FIXAS**

**ASOLA**





**BANDA ARENADA**  
**FAIXA AREADA**

ID.PRA1200



Escola 1:1 / Escola 1:1

MÁRMOL/PIEDRA CALIZA  
MÁRMORE/CALCÁRIO



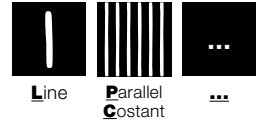
**TRABAJO CON MÁQUINAS FIJAS**  
**TRABALHO COM MÁQUINAS FIXAS**

**ASOLA ABRAX**

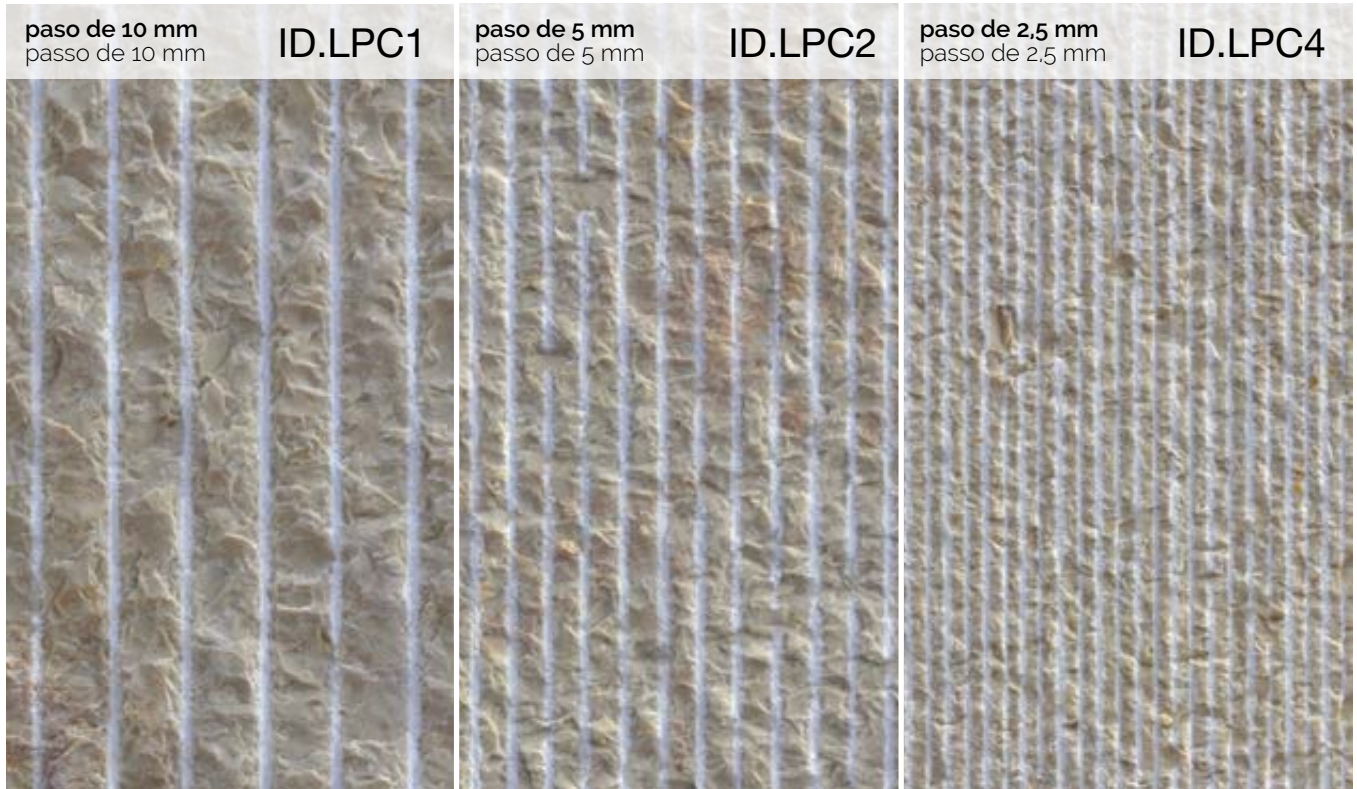


**RAYADO**  
**RISCADO**

**LUPATOid.**  
stone finishes scale



Escala 1:1 / Escala 1:1



**TRABAJO CON MÁQUINAS FIJAS**  
**TRABALHO COM MÁQUINAS FIXAS**

**ROKER**



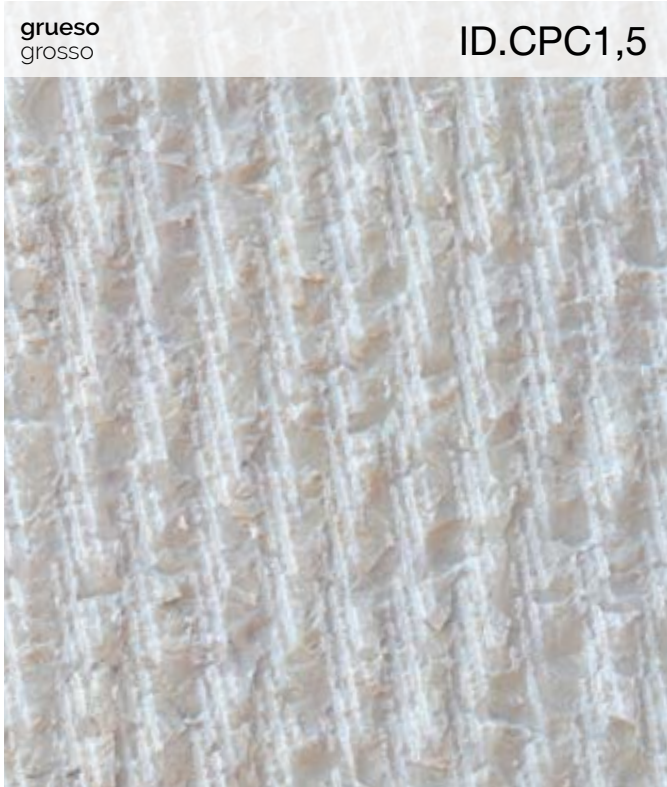


**OLAS  
ONDAS**

**LUPATOid.**  
stone finishes scale

SIGN LAYOUT Q.TY/CM²

Comma Parallel Costant



Escala 1:1 / Escala 1:1



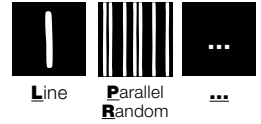
**TRABAJO CON MÁQUINAS FIJAS**  
**TRABALHO COM MÁQUINAS FIXAS**

**ROKER**



**PEINADO**  
**PENTEADO**

**LUPATOid.**  
stone finishes scale



Escala 1:1 / Escala 1:1

grano grão 1400	ID.LPR10	grano grão 800	ID.LPR15	grano grão 400	ID.LPR25



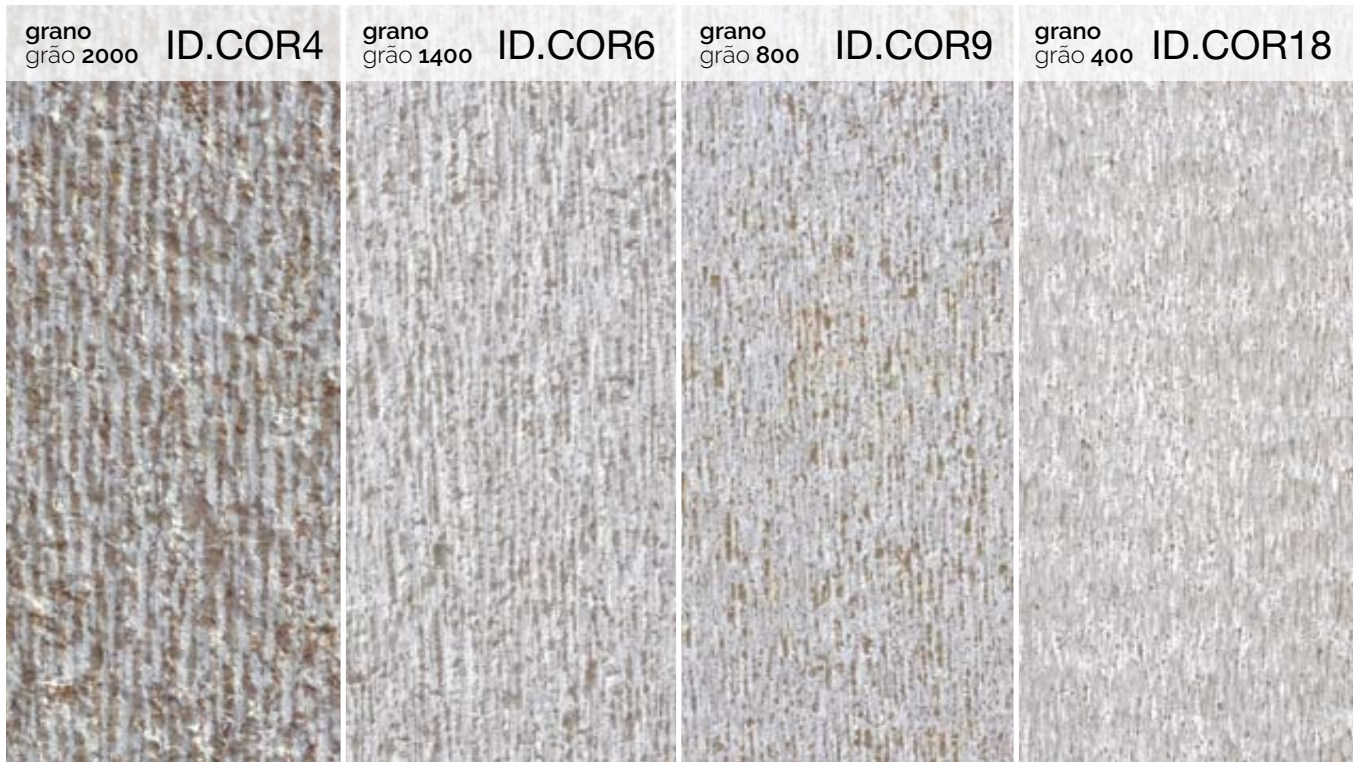
**TRABAJO CON MÁQUINAS FIJAS**  
**TRABALHO COM MÁQUINAS FIXAS**

**DRAGO**





**RAYADO**  
**ROLADO**



**TRABAJO CON MÁQUINAS FIJAS**  
**TRABALHO COM MÁQUINAS FIXAS**

**DRAGO**



**TRABAJO CON MÁQUINAS PORTÁTILES**  
**TRABALHO COM MÁQUINAS PORTÁTEIS**

**ROLLEX**



**RULO DE RAYAR L200**  
**ROLO RISCADOR L200**



**BIRBA**



**ÁNGULO EN LÍNEA  
ESPONTEIRADO EM LINHA**

Escala 1:1 / Escala 1:1

ángulo en línea  
esponteirado em linha ID.COR1



ángulo cruzado  
esponteirado cruzado ID.COR3,7



ángulo 45°  
esponteirado 45° ID.COR4,3



**TRABAJO CON MÁQUINAS PORTÁTILES  
TRABALHO COM MÁQUINAS PORTÁTEIS**

PIKO





**ANTI DESLIZANTE ABUJARDADO**  
**ANTIDERRAPANTE BUJARDADO**

ID.PRA50



MÍN.  
3 cm



**TRABAJO CON MÁQUINAS FIJAS**  
**TRABALHO COM MÁQUINAS FIXAS**

**COSTA**



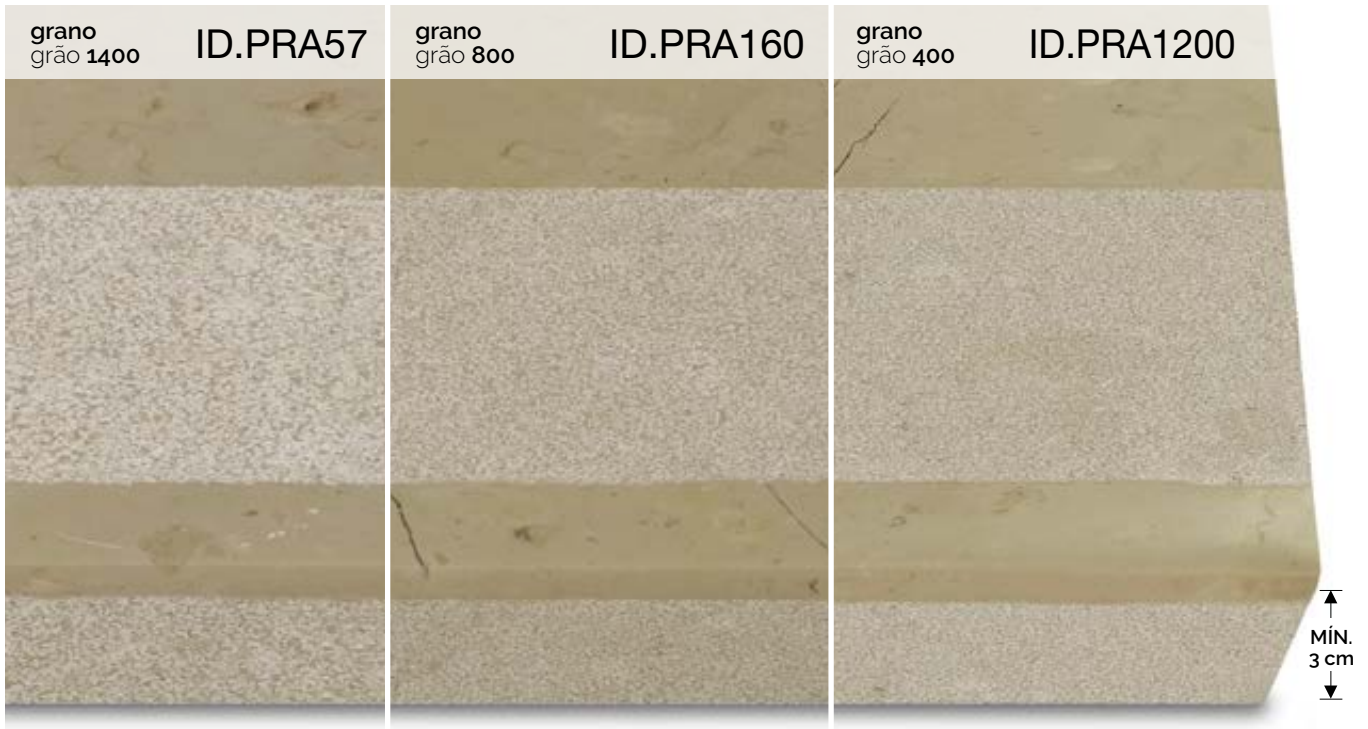
**TRABAJO CON MÁQUINAS PORTÁTILES**  
**TRABALHO COM MÁQUINAS PORTÁTEIS**

**TANGA 3**

**MICRA**

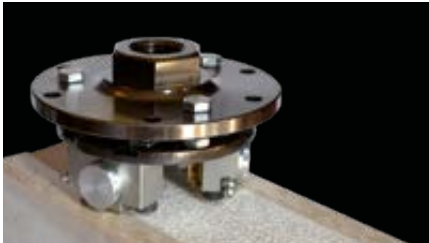


**ANTI DESLIZANTE ARENADO**  
**ANTIDERRAPANTE AREADO**



**TRABAJO CON MÁQUINAS FIJAS**  
**TRABALHO COM MÁQUINAS FIXAS**

**COSTA**



**TRABAJO CON MÁQUINAS PORTÁTILES**  
**TRABALHO COM MÁQUINAS PORTÁTEIS**

**TANGA 3**





**ANTI DESLIZANTE RAYADO**  
**ANTIDERRAPANTE RISCADO**

paso de 5 mm  
passo de 5 mm

ID.LPC2

paso de 2,5 mm  
passo de 2,5 mm

ID.LPC4



**TRABAJO CON MÁQUINAS FIJAS**  
**TRABALHO COM MÁQUINAS FIXAS**

**ROKER**



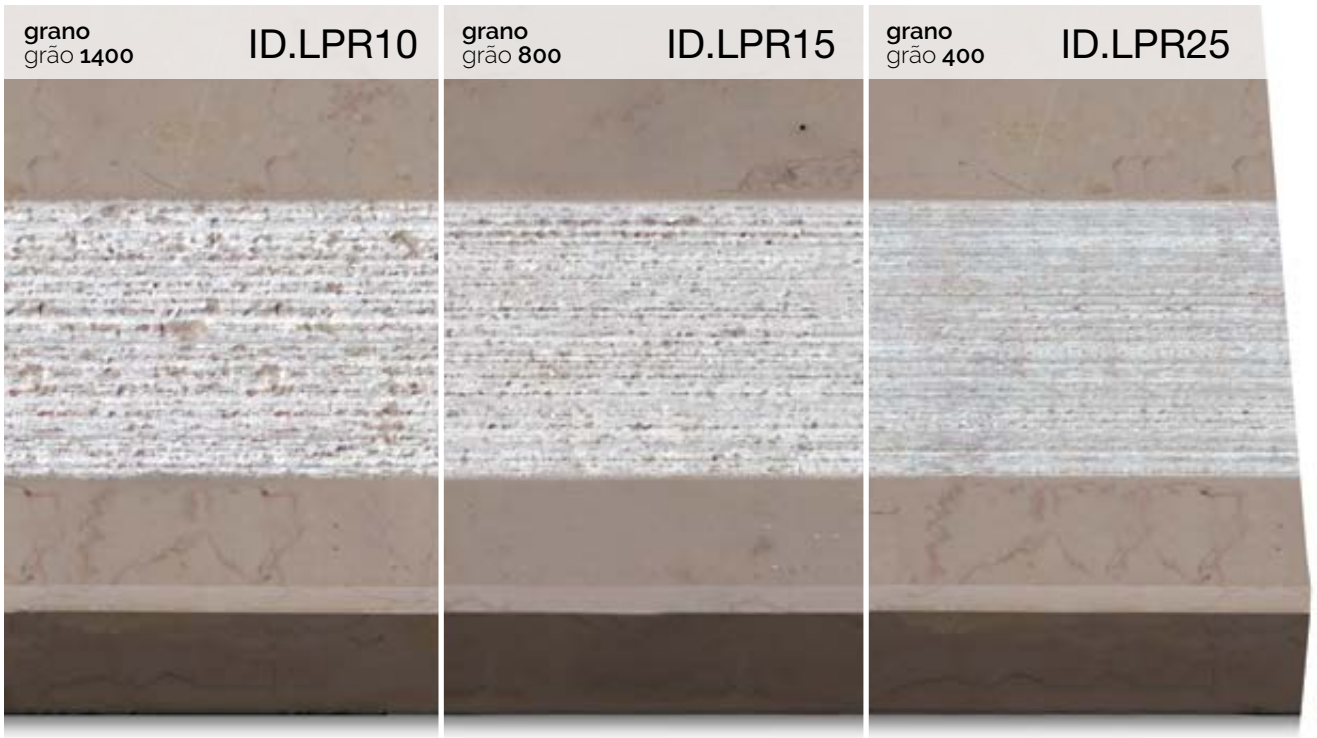
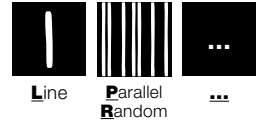
**TRABAJO CON MÁQUINAS PORTÁTILES**  
**TRABALHO COM MÁQUINAS PORTÁTEIS**

**BIRBA**



**ANTI DESLIZANTE PEINADO**  
**ANTIDERRAPANTE PENTEADO**

**LUPATOid.**  
stone finishes scale



**TRABAJO CON MÁQUINAS PORTÁTILES**  
**TRABALHO COM MÁQUINAS PORTÁTEIS**

■ **BIRBA**





**CANTO REDONDO ABUJARDADO**  
**ARESTA BOLEADA BUJARDADA**

ID.PRA10



**TRABAJO CON MÁQUINAS FIJAS**  
**TRABALHO COM MÁQUINAS FIXAS**

**COSTA**



**TRABAJO CON MÁQUINAS PORTÁTILES**  
**TRABALHO COM MÁQUINAS PORTÁTEIS**

**TANGA 3**



**MICRA**



**APICONADO** (solo en granitos blandos /arenisca)  
**PICADO** (adequado apenas para granito macio/arenito)



Point RANdom ...

Escala 1:1 / Escala 1:1

fino  
fino

ID.PRA8



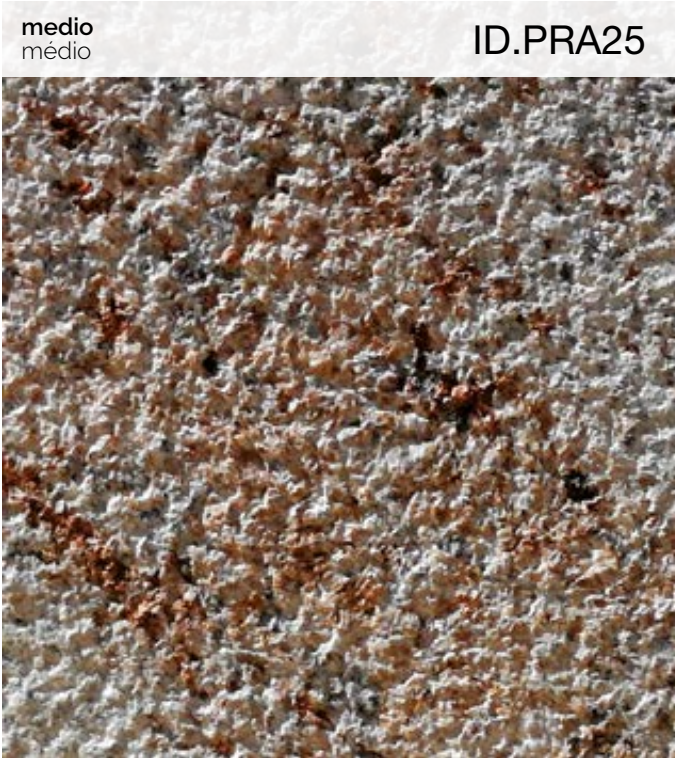
**TRABAJO CON MÁQUINAS FIJAS**  
**TRABALHO COM MÁQUINAS FIXAS**

**SPUNTY**





**ABUJARDADO**  
**BUJARDADO**



Escala 1:1 / Escala 1:1



**TRABAJO CON MÁQUINAS FIJAS**  
**TRABALHO COM MÁQUINAS FIXAS**

**HAMMER**



**TRABAJO CON MÁQUINAS PORTÁTILES (SOLO FINO)**  
**TRABALHO COM MÁQUINAS PORTÁTEIS (SÓ BUJARDADO FINO)**

**TANGA 4**



**MICRA**



**VOR**



**ARENADO**  
**AREADO**

Escala 1:1 / Escala 1:1



**TRABAJO CON MÁQUINAS FIJAS**  
**TRABALHO COM MÁQUINAS FIXAS**

**DIA-ABRAX**



**TRABAJO CON MÁQUINAS PORTÁTILES**  
**TRABALHO COM MÁQUINAS PORTÁTEIS**

**STONA**



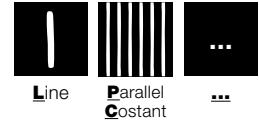
**TANGA 4**



**VOR**







**RAYADO** (solo en granitos blandos)

**RISCADO** (adequado apenas para granito macio/arenito)

paso de 5 mm  
passo de 5 mm

ID.LPC2

paso de 2,5 mm  
passo de 2,5 mm

ID.LPC4



Escala 1:1 / Escala 1:1

GRANITO/ARENISCA  
GRANITO/ARENITO



**TRABAJO CON MÁQUINAS FIJAS**  
**TRABALHO COM MÁQUINAS FIXAS**

**DIA-ROKER**





**OLAS** (solo en granitos blandos /arenisca)

**ONDAS** (adequado apenas para granito macio/arenito)

Escala 1:1 / Escala 1:1

fino  
fino

ID.CPC2



**TRABAJO CON MÁQUINAS FIJAS**  
TRABALHO COM MÁQUINAS FIXAS

**DIA-ROKER**





**PEINADO  
PENTEADO**



Escala 1:1 / Escala 1:1

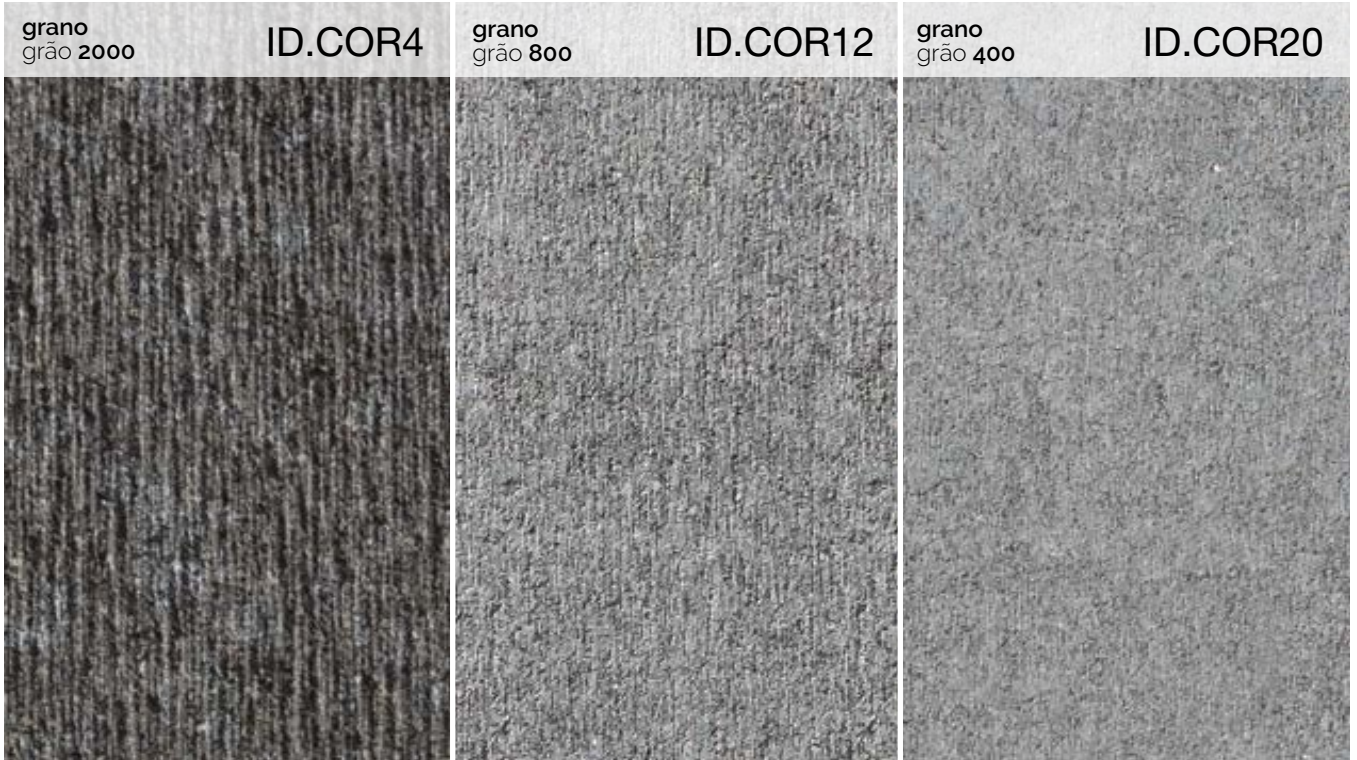


**TRABAJO CON MÁQUINAS FIJAS**  
**TRABALHO COM MÁQUINAS FIXAS**

**DRAGO**



Escala 1:1 / Escala 1:1



**TRABAJO CON MÁQUINAS FIJAS**  
**TRABALHO COM MÁQUINAS FIXAS**

**DRAGO**



**TRABAJO CON MÁQUINAS PORTÁTILES**  
**TRABALHO COM MÁQUINAS PORTÁTEIS**

**DIA-ROLLEX**



**RULO DE RAYAR L200**  
**ROLO DE RISCAR L200**



**BIRBA**





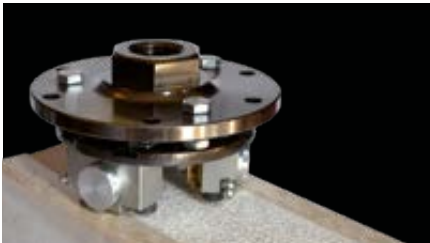
**ANTI DESLIZANTE ABUJARDADO**  
**ANTIDERRAPANTE BUJARDADO**

ID.PRA64



**TRABAJO CON MÁQUINAS FIJAS**  
**TRABALHO COM MÁQUINAS FIXAS**

**COSTA**



**TRABAJO CON MÁQUINAS PORTÁTILES**  
**TRABALHO COM MÁQUINAS PORTÁTEIS**

**TANGA 3**



**MICRA**



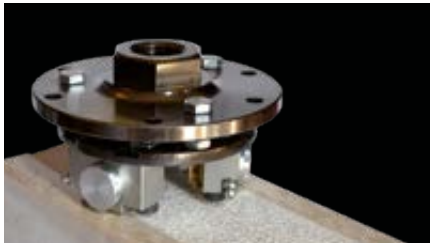
**ANTI DESLIZANTE ARENADO**  
**ANTIDERRAPANTE AREADO**

ID.PRA1200



**TRABAJO CON MÁQUINAS FIJAS**  
**TRABALHO COM MÁQUINAS FIXAS**

**COSTA**



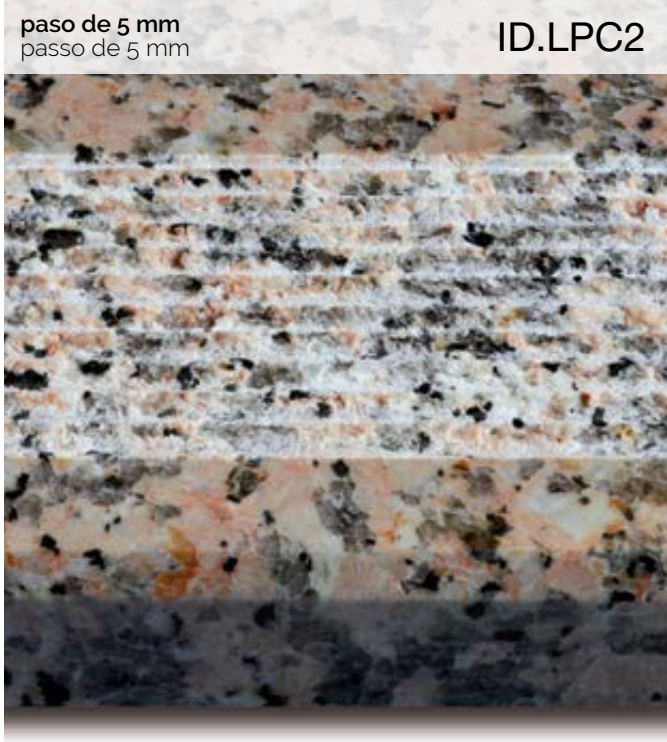
**TRABAJO CON MÁQUINAS PORTÁTILES**  
**TRABALHO COM MÁQUINAS PORTÁTEIS**

**TANGA 3**





**ANTI DESLIZANTE RAYADO**  
**ANTIDERRAPANTE RISCADO**



**TRABAJO CON MÁQUINAS FIJAS**  
**TRABALHO COM MÁQUINAS FIXAS**

**DIA-ROKER**



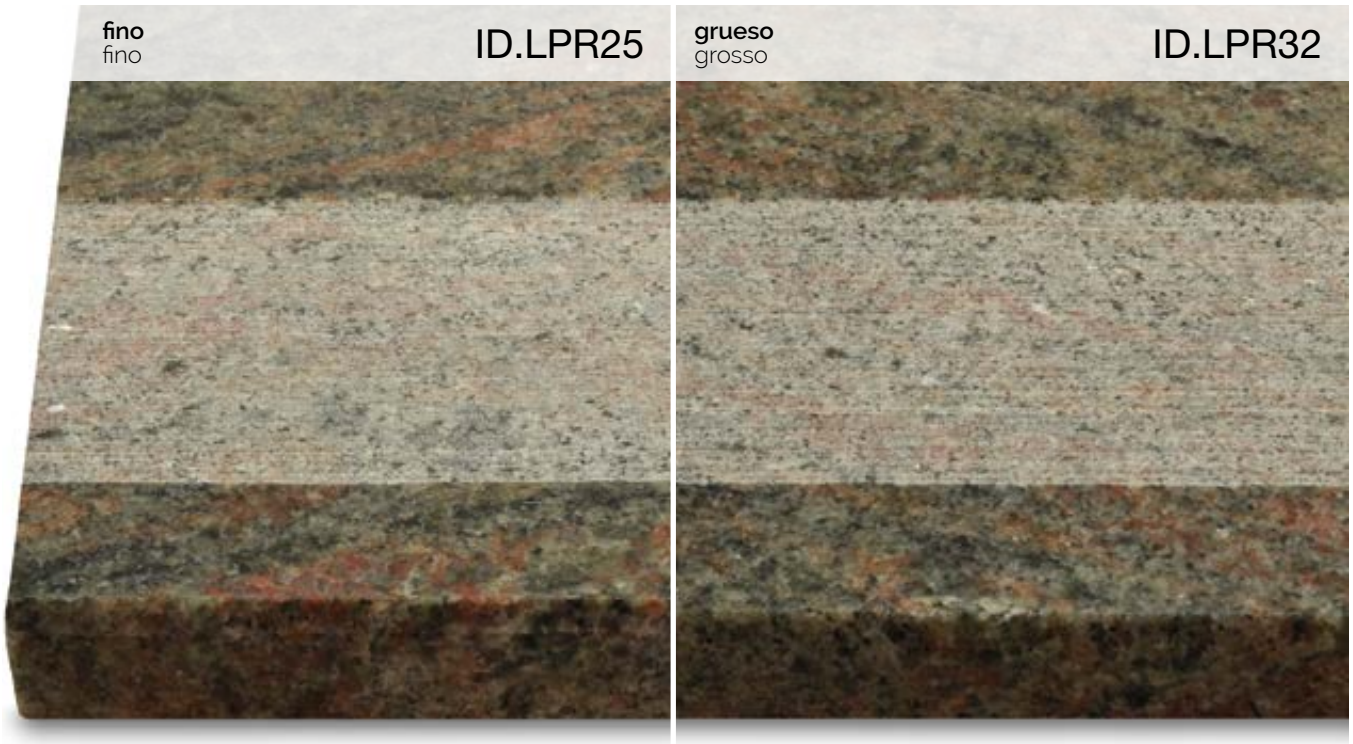
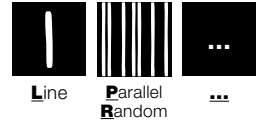
**TRABAJO CON MÁQUINAS PORTÁTILES**  
**TRABALHO COM MÁQUINAS PORTÁTEIS**

**BIRBA**



**ANTI DESLIZANTE PEINADO**  
**ANTIDERRAPANTE PENTEADO**

**LUPATOid.**  
stone finishes scale



**TRABAJO CON MÁQUINAS PORTÁTILES**  
**TRABALHO COM MÁQUINAS PORTÁTEIS**

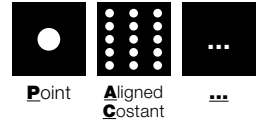
**BIRBA**





**ANTI DESLIZANTE ABUJARDADO EN LÍNEA**  
**ANTIDERRAPANTE BUJARDADO EM LINHA**

**LUPATOid.**  
stone finishes scale

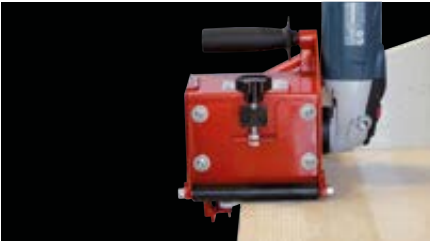


ID.PAC8



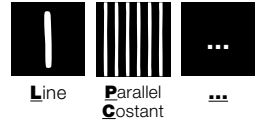
**TRABAJO CON MÁQUINAS PORTÁTILES**  
**TRABALHO COM MÁQUINAS PORTÁTEIS**

■ **BIRBA**



**ANTI DESLIZANTE ESTRIADO**  
**ANTIDERRAPANTE ESTRIADO**

**LUPATOid.**  
stone finishes scale



ID.LPC2



**TRABAJO CON MÁQUINAS PORTÁTILES**  
**TRABALHO COM MÁQUINAS PORTÁTEIS**

■ **BIRBA**





**CANTO REDONDO ABUJARDADO**  
**ARESTA BOLEADA BUJARDADA**

ID.PRA60



**TRABAJO CON MÁQUINAS FIJAS**  
**TRABALHO COM MÁQUINAS FIXAS**

**COSTA**



**TRABAJO CON MÁQUINAS PORTÁILES**  
**TRABALHO COM MÁQUINAS PORTÁTEIS**

**TANGA 3**

**MICRA**



## SELECCIÓN DE HERRAMIENTA ESCOLHER A FERRAMENTA

Se hace referencia a los mármoles y piedras compuestas única o principalmente por carbonato de calcio, con un residuo insoluble en HCl inferior al 10 %, dureza de Mohs de 3 a 5 y/o resistencia al desgaste de entre 0,4 y 0,7.

Entendem-se os mármoles e as pedras compostos apenas ou principalmente por carbonato de cálcio, com um residuo insolúvel em HCl inferior a 10%, dureza de Mohs de 3 a 5 e/ou resistência ao desgaste de 0,4 a 0,7.

herramienta/máquina    formato  
ferramenta/máquina    formato

Se hace referencia a los granitos y piedras compuestas principalmente por silicio, con un residuo insoluble en HCl superior al 10 %, dureza de Mohs superior a 5 y/o resistencia al desgaste superior a 0,7.

Entendem-se os granitos e as pedras compostos principalmente por silício, com um residuo insolúvel em HCl superior a 10%, dureza de Mohs superior a 5 e/ou resistência ao desgaste superior a 0,7.

herramienta/máquina    formato  
ferramenta/máquina    formato

## ÁNGULO ESPONTEIRADO



trabajo con  
máquinas fijas  
Processamento com  
máquinas fijas

en superficie  
em superficies

**Kinki**    grueso    grosso  
**Givre**    media    médio



trabajo con  
máquinas portátiles  
Processamento com  
máquinas portáteis

en superficie  
em superficies

**Piko**    en línea    em linha  
                  cruzado    cruzado  
                  45°    45°

## APICONADO PICADO



trabajo con  
máquinas fijas  
Trabalho com  
máquinas fijas

en superficie  
em superficies

**Spunty**    grueso, fino    grosso, fino  
**Frankroll**    fino    fino  
**10 puntas**

**Spunty**    fino    fino



trabajo con  
máquinas portátiles  
Trabalho com  
máquinas portáteis

en superficie  
em superficies

**Sumo**    fino    fino  
**VOR 3/9**    fino    fino

## ABUJARDADO BUJARDADO



trabajo con  
máquinas fijas  
Trabalho com  
máquinas fijas

en superficie  
em superficies

**Varia**    grueso, medio, fino    grosso, médio, fino  
**Frankroll**    grueso    grosso  
**15 puntas**  
**Frankroll**    media    médio  
**30 puntas**  
**Frankroll**    fino    fino  
**45 puntas**

**Hammer**    medio, fino    médio, fino

en línea  
em linha

**Asola 15 p.**    grueso    grosso  
**Asola 30 p.**    media    médio  
**Asola 45 p.**    fino    fino

anti deslizante  
antiderrapante

**Costa**    medio, fino    médio, fino

**Costa**    medio, fino    médio, fino

cantos  
arestas

**Costa**    medio, fino    médio, fino

**Costa**    medio, fino    médio, fino

cantos redondos  
arestas boleadas

**Costa**    medio, fino    médio, fino

**Costa**    medio, fino    médio, fino

en superficie  
em superficies

**Stona 4/18**    medio, fino    médio, fino  
**Tanga 4**    medio, fino    médio, fino  
**Micra**    medio, fino    médio, fino  
**VOR 4/18**    medio, fino    médio, fino

**Tanga 4**    fino    fino  
**Micra**    fino    fino  
**Vor 3/**  
**Compensación 20**    fino    fino

anti deslizante  
antiderrapante

**Tanga 3**    medio, fino    médio, fino  
**Tanga 4**    medio, fino    médio, fino  
**Micra**    medio, fino    médio, fino

**Tanga 3**    fino    fino  
**Tanga 4**    fino    fino  
**Micra**    fino    fino

cantos  
arestas

**Tanga 3**    medio, fino    médio, fino  
**Tanga 4**    medio, fino    médio, fino  
**Micra**    medio, fino    médio, fino

**Tanga 3**    fino    fino  
**Tanga 4**    fino    fino  
**Micra**    fino    fino

cantos redondos  
arestas boleadas

**Tanga 3**    medio, fino    médio, fino  
**Tanga 4**    medio, fino    médio, fino  
**Micra**    medio, fino    médio, fino

**Tanga 3**    fino    fino  
**Tanga 4**    fino    fino  
**Micra**    fino    fino



## SELECCIÓN DE HERRAMIENTA ESCOLHER A FERRAMENTA

Se hace referencia a los mármoles y piedras compuestas única o principalmente por carbonato de calcio, con un residuo insoluble en HCl inferior al 10 %, dureza de Mohs de 3 a 5 y/o resistencia al desgaste de entre 0,4 y 0,7.

Entendem-se os mármoles e as pedras compostos apenas ou principalmente por carbonato de cálcio, com um residuo insolúvel em HCl inferior a 10%, dureza de Mohs de 3 a 5 e/ou resistência ao desgaste de 0,4 a 0,7.



herramienta/máquina formato  
ferramenta/máquina formato

Se hace referencia a los granitos y piedras compuestas principalmente por silicio, con un residuo insoluble en HCl superior al 10 %, dureza de Mohs superior a 5 y/o resistencia al desgaste superior a 0,7.


Entendem-se os granitos e as pedras compostos principalmente por silício, com um residuo insolúvel em HCl superior a 10%, dureza de Mohs superior a 5 e/ou resistência ao desgaste superior a 0,7.

herramienta/máquina formato  
ferramenta/máquina formato

## ARENADO AREADO

 <p>trabajo con máquinas fijas Trabalho com máquinas fixas</p>	> en superficie em superficies	<b>Abrax</b> grano grão 1400/800/400 <b>Frankroll Abrax</b> grano grão 1400/800/400	<b>Dia-Abrax</b> grano grão 800/400
	> en línea em linha	<b>Asola Abrax</b> grano grão 1400/800/400	
	> anti deslizante antiderrapante	<b>Costa 4 / Abrax</b> grano grão 1400/800/400	<b>Costa C 4 / Dia-Abrax</b> grano grão 800/400
	> cantos arestas	<b>Costa 4 / Abrax</b> grano grão 1400/800/400	<b>Costa 4 / Dia-Abrax</b> grano grão 800/400
 <p>trabajo con máquinas portátiles Trabalho com máquinas portáteis</p>	> en superficie em superficies	<b>Stona Abrax</b> grano grão 1400/800/400 <b>Tanga 4 / Abrax</b> grano grão 1400/800/400 <b>Vor 4 / Abrax</b> grano grão 1400/800/400	<b>Stona Dia-Abrax</b> grano grão 800/400 <b>Tanga 4 / Dia-Abrax</b> grano grão 800/400 <b>Vor 4 / Dia-Abrax</b> grano grão 800/400
	> anti deslizante antiderrapante	<b>Tanga 3 / Abrax</b> grano grão 1400/800/400 <b>Tanga 4 / Abrax</b> grano grão 1400/800/400	<b>Tanga 3 / Dia-Abrax</b> grano grão 800/400 <b>Tanga 4 / Dia-Abrax</b> grano grão 800/400
	> cantos arestas	<b>Tanga 3 / Abrax</b> grano grão 1400/800/400 <b>Tanga 4 / Abrax</b> grano grão 1400/800/400	<b>Tanga 3 / Dia-Abrax</b> grano grão 800/400 <b>Tanga 4 / Dia-Abrax</b> grano grão 800/400

## RAYADO RISCADO

 <p>trabajo con máquinas fijas Trabalho com máquinas fixas</p>	> en superficie em superficies	<b>Roker</b> paso passo 5 mm /2,5 mm	<b>Dia-Roker</b> paso passo 5 mm /2,5 mm
	> anti deslizante antiderrapante	<b>Roker</b> paso passo 5 mm /2,5 mm	<b>Dia-Roker</b> paso passo 5 mm /2,5 mm
 <p>trabajo con máquinas portátiles Trabalho com máquinas portáteis</p>	> anti deslizante antiderrapante	<b>Birba</b> paso passo 5 mm /2,5 mm	<b>Birba</b> paso passo 5 mm /2,5 mm

## OLAS ONDAS

 <p>trabajo con máquinas fijas Trabalho com máquinas fixas</p>	> en superficie em superficies	<b>Roker</b> grueso grosso <b>Roker</b> fino fino	<b>Dia-Roker</b> fino fino
--	--------------------------------	--	----------------------------

continúa →  
continua →

## SELECCIÓN DE HERRAMIENTA ESCOLHER A FERRAMENTA

Se hace referencia a los mármoles y piedras compuestas única o principalmente por carbonato de calcio, con un residuo insoluble en HCl inferior al 10 %, dureza de Mohs de 3 a 5 y/o resistencia al desgaste de entre 0,4 y 0,7.

Entendem-se os mármoles e as pedras compostos apenas ou principalmente por carbonato de cálcio, com um residuo insolúvel em HCl inferior a 10%, dureza de Mohs de 3 a 5 e/ou resistência ao desgaste de 0,4 a 0,7.

herramienta/máquina formato  
ferramenta/máquina formato

Se hace referencia a los granitos y piedras compuestas principalmente por silicio, con un residuo insoluble en HCl superior al 10 %, dureza de Mohs superior a 5 y/o resistencia al desgaste superior a 0,7.

Entendem-se os granitos e as pedras compostos principalmente por silício, com um residuo insolúvel em HCl superior a 10%, dureza de Mohs superior a 5 e/ou resistência ao desgaste superior a 0,7.

herramienta/máquina formato  
ferramenta/máquina formato

## PEINADO PENTEADO



trabajo con  
máquinas fijas  
Trabalho com  
máquinas fixas

> en superficie  
em superficies

**Drago** grano grão 1400/800/400

**Drago** grano grão 800/400



trabajo con  
máquinas portátiles  
Trabalho com  
máquinas portáteis

> anti deslizante  
antiderrapante

**Birba** grano grão 2000/1400/800/400

**Birba** grano grão 800/400

## RAYADO ROLADO



trabajo con  
máquinas fijas  
Trabalho com  
máquinas fixas

> en superficie  
em superficies

**Drago** grano grão 2000/1400/800/400

**Drago** grano grão 2000/800/400



trabajo con  
máquinas portátiles  
Trabalho com  
máquinas portáteis

> en superficie  
em superficies

**Rollex** grano grão 2000/1400/800/400

**Dia-Rollex** grano grão 2000/800/400

**Birba** grano grão 2000/1400/800/400

**Birba** grano grão 2000/800/400

**Rulo de rayar**  
**Rolo de riscar** grano grão 2000/1400/800/400

**Rulo de rayar**  
**Rolo de riscar** grano grão 2000/800/400

> cantos  
arestas

**Rollex** grano grão 2000/1400/800/400

**Dia-Rollex** grano grão 800/400

## ESTRIADO ESTRIADO



trabajo con  
máquinas portátiles  
Trabalho com  
máquinas portáteis

anti deslizante  
antiderrapante

**Birba** paso passo 5 mm

**Birba** paso passo 5 mm



# LUPAToid.

stone finishes scale

El código universal para los acabados en piedra.

O código universal para os acabamentos em pedra.



Para más detalles, visite la web.

[lupatoid.com](http://lupatoid.com)



## Composición del código LUPAToid

### Como codificar o LUPAToid

SIGN	LAYOUT	Q.TY/CM <sup>2</sup>	
<b>Point</b>	<b>RA</b> ndom	<b>X</b>	CODE: <b>ID.PRA2</b>
	<b>RE</b> ticular		
	<b>Al</b> igned <b>RA</b> ndom		
	<b>Al</b> igned <b>C</b> onstant		
EX: <b>P</b>	<b>RA</b>	<b>2</b>	
<b>Comma</b>	<b>RA</b> ndom	<b>X</b>	CODE: <b>ID.COR1</b>
	<b>O</b> riented <b>RA</b> ndom		
	<b>P</b> arallel <b>C</b> onstant		
	<b>O</b> riented <b>C</b> onstant		
EX: <b>C</b>	<b>OR</b>	<b>1</b>	
<b>Line</b>	<b>P</b> arallel <b>RA</b> ndom	<b>X</b>	CODE: <b>ID.LPC2</b>
	<b>P</b> arallel <b>C</b> onstant		
	EX: <b>L</b>		



LUPAToid crea un nuevo lenguaje universal de los trabajos rugosos, basado en tres parámetros fáciles de comprender: el tipo de marca, la disposición y la densidad.

LUPAToid cria uma nova linguagem universal para acabamentos brutos, baseada em três parâmetros de fácil compreensão: o tipo de sinal, o desenho e a densidade.

MADE IN ITALY



**LUPATO MECCANICA s.r.l.**

Via Delle Arti e Mestieri, 3  
33080 Roveredo in Piano (PN) ITALY  
Tel. +39 0434 924404  
[www.lupatomeccanica.com](http://www.lupatomeccanica.com)  
[info@lupatomeccanica.com](mailto:info@lupatomeccanica.com)